

ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO

EXTENDED LIFE ORGANIC COOLANT

Generalidades

Acompanhando a evolução tecnológica da Indústria Automobilística, mais especificamente as evoluções nos materiais que compõem os motores, a TIRRENO apresenta o seu aditivo para sistema de arrefecimento baseado em inibidores orgânicos de corrosão.

Apresentação

O **ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO** é composto a base de monoetilenoglicol e um conjunto de inibidores orgânicos de corrosão, formulação Premium, tecnologia OAT que conferem ao produto uma vida com extensão de troca.

É recomendado para uso em qualquer sistema de arrefecimento, sem novas diluições em veículos leves (automóveis e vans) e pesados (caminhões, ônibus, tratores e máquinas agrícolas).

O conjunto inibidor de corrosão do **ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO** é isento de sais: Nitrito, Nitrato, Fosfato, Silicato e Aminas, que tradicionalmente compõem os Coolants de mercado.

Vida estendida para Coolants: Recomendações:

Veículos leves, automóveis e vans: indicamos intervalos de troca de 5 anos ou 240.000 km, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que mantida na concentração recomendada pelo fabricante do veículo.

Em motores pesados, caminhões e ônibus: indicamos intervalos de troca de 5

anos ou 480.000 km sem adição de carga suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que mantida na concentração recomendada pelo fabricante.

Em equipamentos e máquinas agrícolas: indicamos intervalos de troca 8.000 hs, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que o sistema seja limpo antes do uso, com aplicação do aditivo na concentração recomendada pelo fabricante do equipamento. É necessário um teste anual do nível de aditivo para manter a concentração correta por todo o período de uso.

Benefícios Adicionais

Alem da vantagem da extensão de troca, o **ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO**, promove os seguintes benefícios ao sistema:

- Super proteção à todas as ligas metálicas do sistema, principalmente após um período de envelhecimento, quando o Coolant tradicional perde desempenho.
- Superior proteção em concentrações mais baixas. Projetado para garantir um nível de proteção anticorrosiva a partir de soluções 1:2 (33% v/v).
- Aumenta a vida útil da **Bomba d' água** pela eliminação dos silicatos, que nos Coolants tradicionais podem se tornar insolúveis, formando um gel abrasivo, com uma consequente corrosão mecânica.
- Maior estabilidade durante sua estocagem, o que lhe confere um *Shelf Life* de até 5 anos em prateleiras no mercado de reposição.
- Potencializa a propriedade anticongelante pela eliminação da água de cristalização dos aditivos convencionais a base de boratos.
- Consequentemente eleva o Ponto de Ebulição.
- Minimiza a Corrosão por Cavitação da

Bomba d'água pela sua propriedade supressora de espuma.

- Melhora a troca térmica pela eliminação de depósitos de silicatos e consequente entupimentos de galerias.

- Pode ser considerado como biodegradável.

-Contém **Agente Denaturante** que impede sua ingestão por pessoas e animais, diminuindo as chances de intoxicação acidental.

Normas

O **ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO**, foi desenvolvido para atender as seguintes normas:

VW: TL 774-F (cor rosa lilas)

Ford: WSS-M97B44-D

GM: 6277M

Fiat: 9.55523 Orgânico

Mercedes-Benz: DBL 7700.30

PSA: B715110 (cor verde azulado)

Renault: 41-01-001/T (cor amarelo)

ASTM D4985, D3306

ABNT NBR 15297

SAE J1034, J814, J1941

Propriedades Físico-Químicas ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO

Características	Típico
Cor	Laranja
pH 33.3% v/v	8.5
Pto Ebulição 760mmHg	173°C
Pto Congelamento 1/1	-38.0
Ruptura de Espuma 23 °C	
- volume /tempo	20 ml / 1 s
Ruptura de Espuma 88°C	
- volume / tempo	10 ml / 1s
Teor de Água	2.2%
Cinzas	0.40
Densidade 20/4°C	1.14 g/ML
Reserva Alcalina 10% (até pH 5.5)	4.2 mL HCl 0.1N
Corrosão ASTM D 1384 – sol. 33%	Perda de Peso
- Ferro Fundido*	0,7 mg/espécime
- Aço	0,3 mg/espécime
- Latão	0,6 mg/espécime
- Cobre	1,0 mg/espécime

- Alumínio*	2,1 mg/espécime
- Solda (baixo chumbo)	1,3 mg/espécime
- Solda (alto chumbo)	1,6 mg/espécime

Obs.: (*) Tipicamente a tecnologia de aditivação orgânica deposita um filme passivador nas ligas de alumínio e ferro deixando-as com uma aparência levemente escurecida.

Características	Típico
Corrosão em alumínio na transferência de calor - ASTM D 4340	0,105 mg/cm2
Cavitação/Erosão na bomba de alumínio – ASTM D 2809	8
Corrosão (serviço simulado) ASTM D 2570	
- Ferro Fund.	0 mg/espécime
- Aço	1 mg/espécime
- Latão	2 mg/espécime
- Cobre	6 mg/espécime
- Alumínio	18 mg/espécime
- Solda (baixo chumbo)	5 mg/espécime
- Solda (alto chumbo)	7 mg/espécime

O **ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO**, foi testado e aprovado conforme as Diretrizes da Associação de Pesquisas para Motores de Automotriz de Combustão (FVV). Relatórios MPA Darmstadt

Diluições Recomendadas

O **ADITECH OT-C 100L - CONCENTRADO**, foi projetado para garantir uma proteção em concentrações a partir de 33% v/v, os valores abaixo podem ser considerados como típicos:

Concentração em água v/v	Pto. Congel. °C	Pto Ebulição 760mmHg - °C
33%	-19.0	104
40%	-22.0	106
50%	-38.0	108
60%	< -46.0	111

Embalagens

- ✓ Caixa (12X1000ml)
- ✓ Bombona 20 Litros;
- ✓ Tambor 200L.
- ✓ IBC 1000L

Fotos de ensaios de corrosão

ASTM D1384



ASTM D4340

