

TIRRENO ORGANIC COOL G 400 **EXTENDED LIFE HYBRID COOLANT**

Apresentação

O aditivo **TIRRENO ORGANIC COOL G 400** é um aditivo de arrefecimento concentrado composto essencialmente de monoetilenoglicol e inibidores de corrosão.

O conjunto de inibidores orgânicos de corrosão, que conferem ao produto uma vida longa, dispensando sua troca, enquanto o sistema de arrefecimento se mantiver operando.

TIRRENO ORGANIC COOL G 400 contém um pacote de inibidor de corrosão baseado em sais de ácidos orgânicos e silicatos (refrigerante Si-OAT).

TIRRENO ORGANIC COOL G 400 é isento de nitritos, aminas, fosfatos e boratos.

Propriedades

O **TIRRENO ORGANIC COOL G 400**, promove os seguintes benefícios ao sistema:

- Super proteção à todas as ligas metálicas do sistema, principalmente após um período de envelhecimento, quando o Coolant tradicional perde desempenho;
- Superior proteção em concentrações mais baixas. Projetado para garantir um nível de proteção anticorrosiva a partir de soluções 1:2 (33% v/v);
- Aumenta a vida útil da Bomba d' água;
- Maior estabilidade durante sua estocagem, o que lhe confere um Shelf Life de até 5 anos em prateleiras no mercado de reposição;
- Potencializa a propriedade anticongelante pela eliminação da água de cristalização dos aditivos convencionais a base de boratos;
- Consequentemente eleva o Ponto de Ebulição.
- Minimiza a Corrosão por Cavitação da Bomba d'água pela sua propriedade supressora de espuma;
- Melhora a troca Térmica;
- Pode ser considerado como biodegradável.
- Contém Agente Desnaturante que impede sua ingestão por pessoas e animais, diminuindo as chances de intoxicação acidental.

Prescrições e Recomendações

O **TIRRENO ORGANIC COOL G 400**, foi desenvolvido para atender as seguintes prescrições:

ABNT NBR 13705
ASTM D1384
ASTM D3306
ASTM D4985
ASTM D6210
MTU MTL 5048
MAN 324 Si-OAT
Cummins CES 14603
Scania TB1451
Mercedes-Benz DBL 325.5
Mercedes-Benz DBL 325.6
Liebherr Min. LH-01-COL3A

Propriedades Físico-Químicas TIRRENO ORGANIC COOL G 400

Características	Típico
Cor	Violeta
pH 33.3% v/v	8.4
Pto Ebulição 760mmHg	178 °C
Pto Congelamento - 50%	-37.0 °C
Ruptura de Espuma 23 °C - volume / tempo	10 ml / 1 s
Ruptura de Espuma 88°C - volume / tempo	10 ml / 1s
Corrosão ASTM D 1384 - Ferro Fund.*	Perda de Peso 0,9 mg/espécime
- Aço	0,4 mg/espécime
- Latão	0,8 mg/espécime
- Cobre	1,2 mg/espécime
- Alumínio*	1,8 mg/espécime
- Solda (baixo chumbo)	1,2 mg/espécime
- Solda (alto chumbo)	1,5 mg/espécime
Teor de Água	3.0 %
Cinzas	1.0
Densidade 20/4°C	1.123-1,126 g/mL
Reserva Alcalina 10% (até pH 5.5)	8,0-11,0 mL HCl
	0.1N

Características	Típico
Corrosão em alumínio na transferência de calor - ASTM D 4340	0,05 mg/cm²
Cavitação/Erosão na bomba de alumínio - ASTM D 2809	9

O **TIRRENO ORGANIC COOL G 400** foi testado e aprovado conforme as Diretrizes da Associação de Pesquisas para Motores de Automotriz de Combustão (FVV).

Diluições Recomendadas

O **TIRRENO ORGANIC COOL G 400**, foi projetado para garantir uma proteção em concentrações a **partir de 33% v/v, os valores abaixo podem ser considerados como típicos**

Concentração em água v/v	Pto. Congel. °C	Pto Ebulição 760mmHg - °C
33%	-19.0	104
40%	-22.0	106
50%	-38.0	108
60%	< -46.0	111

Estabilidade de armazenamento

O **Tirreno Organic Cool G 400** tem uma vida útil de pelo menos 5 anos quando armazenado em recipientes originalmente fechados e herméticos a temperaturas máximas de 30 °C. Não use recipientes galvanizados para armazenamento.

Anexos

ANEXO I - Curva de:
Ponto de Congelamento

ANEXO I

