

ADITECH HT-MIN 50VO

**HÍBRID N-OAT ADITIVE TECHNOLOGY – PRONTO PARA USO
APLICAÇÃO EM SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO E MÓDULOS DE ARREFECIMENTO**

APRESENTAÇÃO

ADITECH HT-MIN 50VO é um fluido de arrefecimento pronto para uso que atua como inibidor de corrosão, anticongelante e antifervura com estabilizantes e supressores de espuma em sistemas de arrefecimento em serviços pesados.

ADITECH HT-MIN 50VO é formulado a partir de uma mistura de monoetilenoglicol, água deionizada, e um pacote de inibidores de corrosão. Contém nitrito, molibdato e tolitriazol em sua composição, sendo isento de sais como nitrato, fosfato, borato e silicato.

Mínimo 500 ppm de nitrito.
Mínimo 500 ppm de molibdato.
Mínimo 1000 ppm de tolitriazol.

ADITECH HT-MIN 50VO confere excelente desempenho com longa duração de proteção contra corrosão em sistemas aquosos na presença de multi metais, como ferro, aço, cobre, latão, alumínio e suas ligas, solda branda e solda prata, devido ao conjunto de inibidores orgânicos de corrosão, que conferem ao produto uma vida longa, dispensando sua troca, enquanto o sistema de arrefecimento se mantiver operando.

ADITECH HT-MIN 50VO é indicado como refrigerante em sistemas de arrefecimento de equipamento de mineração, para uma variada frota de veículos pesados movidos a diesel como caminhões, on-road, , equipamentos agrícolas Off roads, automóveis e Pick Ups.

Vida estendida para Coolants: Recomendações:

Em motores pesados, caminhões e ônibus: indicamos intervalos de troca de 480.000 km / 5 anos sem adição de carga suplementares de aditivos inibidores de corrosão, na concentração pré-mix sem novas diluições.

Em motores leves: indicamos intervalos de troca de 240.000 km / 5 anos sem adição de carga suplementares de aditivos inibidores de corrosão, na concentração pré-mix sem novas diluições.

Em equipamentos e maquinas agrícolas, maquinas Off Road e motores estacionários: indicamos intervalos de troca de 32.000 horas, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que o sistema seja limpo antes do uso, com aplicação do aditivo na concentração pré-mix sem novas diluições. É necessário um teste anual do nível de aditivo para manter a concentração correta por todo o período de uso.

Em motores moveis: indicamos intervalos de troca de 8.000 horas, sem adição de cargas suplementares de aditivos inibidores de corrosão, desde que o sistema seja limpo antes do uso, com aplicação do aditivo na concentração pré-mix sem novas diluições. É necessário um teste anual do nível de aditivo para manter a concentração correta por todo o período de uso.

BENEFÍCIOS ADICIONAIS

Além da excelente proteção contra corrosão, o **ADITECH HT-MIN 50VO** confere os seguintes benefícios aos sistemas de arrefecimento:

- ✓ Solução refrigerante “Pronto para uso” e dispensa a diluição no campo;
- ✓ Contém nitrito na composição para proporcionar excelente proteção contra corrosão por cavitação;
- ✓ Confere superior proteção à todas as ligas metálicas do sistema, mesmo após um período de envelhecimento, quando aditivos convencionais de base inorgânicas

PRESCRIÇÕES E RECOMENDAÇÕES

ADITECH HT-MIN 50VO, é uma solução pronta para uso preparada a partir do aditivo concentrado. **Não é necessário adicionar água.** **ADITECH HT-MIN 50VO** atende as seguintes normas:

- ASTM D 3306: Standard Specification For Glycol Base Engine Coolant For Automobile And Light-Duty Service;
- ASTM D6210: Standard Specification For Fully-Formulated Glycol Base Engine Coolant For Heavy-Duty Engines;
- ASTM D4340: Standard Test Method For Corrosion Of Cast Aluminum Alloys In Engine Coolants Under Heat-Rejecting Conditions
- ABNT NBR 13705: Veículos rodoviários automotores - Aditivos para arrefecimento de motor endotérmico.

tipo silicatos e boratos perdem eficiência e necessitam de carga de reforço;

- ✓ Garante boa estabilidade e ausência de depósitos, devido a ausência de silicatos e fosfatos;
 - ✓ Boa estabilidade em altas temperaturas;
 - ✓ Não requer a adição de aditivos suplementares (SCA), evitando erros na diluição da mistura.
 - ✓ Minimiza a corrosão por cavitação e erosão da bomba d'água por sua propriedade supressora de espuma;
 - ✓ Não agride elastômeros - mangueiras e juntas.
- Caterpillar CAT ELC - EC-1: Extended Life Coolant.
 - Chrysler MS7170 Sec. A&B 1-4
 - Cummins CES 14603: Coolant,Engine
 - MTU MTL 5048: Corrosion inhibiting antifreeze.
 - Navistar MPAPS B-1: Coolant Concentrate, Ethylene Glycol Base
 - Volvo / Mack Trucks
 - Mack Truck ELC Coolant
 - Freighliner 48-22880: Low Toxicity Antifreeze & Engine Coolant
 - TCM RP 329: Extended Life Global Plus (HOAT) Antifreeze / Coolant

**PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS
TÍPICAS**

Características	Típico
estado físico	Líquido
Cor	Rosa
Aspecto	Límpido e homogêneo
Efeitos no acabamento	Sem efeitos
Ponto de congelamento	-38,0
pH	
@ puro	8,2
@50%	7,9
Rup. espuma	
@ 24°C	10ml/1s
@ 88°C	10ml/1s
@ 24 °C	10ml/1s
Densidade 20°C / 4°C	1,060 g/ml
Refração $n_D^{20^\circ C}$	1,385
Ponto de ebulição 760 mmHg	108°C
Pto Ebulição (+1,5 bar)	130°C
Corrosão ASTM D 1384 ^(*)	
- Ferro Fundido	0,0
- Aço	0,0
- Latão	0,3
- Cobre	0,2
- Alumínio	2,9
- Solda (baixo chumbo)	1,6
- Solda (alto chumbo)	1,9

(*) Solução ajustada com a quantidade de sais conforme ABNT NBR 14261

SAÚDE E SEGURANÇA

Com base nas informações disponíveis, não é esperado que este produto cause efeitos adversos à saúde quando utilizado nas aplicações a que se é destinada e seguidas as recomendações indicadas na FISPQ. As FISPQ's podem ser obtidas através do telefone (11) 4053-3333 / 0800 11 8270 (Pró-Química). O produto deve ser utilizado somente para as aplicações pretendidas. Descartar o produto conforme legislações vigentes.

ARMAZENAMENTO

O produto deve ser armazenado em condições adequadas, em local coberto, isento de calor, umidade e ao abrigo de intempéries.

EMBALAGENS

- ✓ Tambor 200L – FLU/DS/342BD1
- ✓ Bombona 20 litros - FLU/DS/342BV1